

TECHNICKÝ LIST 02.01.05-cze
VYROVNÁVACÍ HMOTY

HOBİ KIT

vysprávkový tmel na zdivo

1. Popis, použití

HOBİ KIT je rychletvrdnoucí vnitřní prášková vyrovnávací hmota na zdivo, vyrobená na bázi sádry, určená k vyrovnávání větších prohlubní (hloubky až 5 cm) a nerovností (v tloušťce až 3 cm), k zaplňování instalačních drážek a rýh (hloubky do 5 cm), na menších plochách ji lze použít i jako klasickou hrubou nebo jemnou omítku (tloušťky do 3 cm). Málokdy se používá k vyrovnání větších ploch stěn a stropů, neboť je to z důvodu její krátkodobé zpracovatelnosti obtížné. Vyrovnané povrchy lze natírat všemi běžnými druhy disperzních malířských barev, přičemž je obvykle předem vyrovnáme JUBOLINEM, JUBOLINEM P-25, JUBOLINEM P-50 nebo NIVELINEM.

2. Balení

papírové pytle 2 a 15 kg

3. Technické údaje

hustota (směs připravená k nanášení) (kg/dm ³)		~ 1,70
tloušťka vrstvy (cm)		max. 5
doba schnutí - T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (dnů)	vhodný k další úpravě	1 – 2 (při maximální tloušťce)
paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 30
	hodnota S_d (m)	< 0,9 (při d = 3 cm) třída II (střední paropropustnost) < 1,5 (při d = 5 cm) třída III (nízká paropropustnost)
přídržnost ke standardní vápenocementové omíтке (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		> 0,35

hlavní složky: sádra, polymerní pojivo, kalcitové plnivo, celulóza

4. Příprava podkladu

Podkladem mohou být neomítnuté cihelné zdivo nebo omítnuté, třeba i již nabarvené povrchy stěn a stropů. V každém případě však podklad musí být pevný, suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Z již natřených povrchů odstraníme všechny uvolněné vrstvy, olejové nátěry, laky a emaily.

Očištěný podklad před nanášením vyrovnávací hmoty HOBİ KIT obvykle pouze navlhčíme vodou.

5. Příprava vyrovnávací hmoty k nanášení

HOBİ KIT připravíme tak, že suchou směs smícháme s cca 35 % vody (cca 0,35 l/kg). Suchou směs vsypeme do odměřeného množství vody a ručně nebo elektrickým míchadlem 1 minutu intenzivně mícháme, abychom získali homogenní pastovitou směs.

Připravená maltová směs je zpracovatelná 25 až 35 minut.



6. Nanášení vyrovnávací hmoty

Hmota se nanáší nerezovým hladítkem nebo nerezovou špachtlí. Povrch uhladíme až když ztratí část vody resp. když začne částečně tuhnout. Jak rychle to nastane, závisí na mikroklimatických podmínkách, tloušťce nanesené vrstvy a savosti podkladu. Vždy však musíme počítat s tím, že hmota dříve než za hodinu ztuhne tak, že s ní není možno pracovat. Při maximální tloušťce vrstvy je povrch po 1 až 2 dnech možno brousit, u vrstvy poloviční tloušťky je tomu tak již po ~ 12 hodinách. Plné pevnosti dosáhne hmota 2 až 3 dny po nanesení (závisí na tloušťce vrstvy). Pak lze její povrch jemně vyrovnat JUBOLINEM, JUBOLINEM P-25, JUBOLINEM P-50 nebo NIVELINEM, pokud to není třeba můžeme ji natřít JUPOLEM, JUPOLEM GOLD nebo jinou disperzní malířskou barvou

Nanášení vyrovnávací hmoty je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35°C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: HOBI KIT ~ 1,1 kg/m ² při vrstvě tloušťky 1 mm

7. Čištění nářadí, nakládání s odpadem

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

Nepoužitou suchou směs lze uchovat v dobře uzavřeném balení pro případné opravy nebo pozdější použití. Nepoužitelné zbytky smíchejte s vodou a po vytvrzení je uložte na skládku stavebního (klasifikační číslo: 17 09 04) nebo komunálního (klasifikační číslo 08 01 12) odpadu.

Očištěné obaly lze recyklovat.

8. Pokyny pro bezpečné zacházení

Ochrana dýchacích orgánů respirátorem a očí brýlemi nebo obličejovým štítem jsou potřebné pouze při ručním nebo strojním broušení vytvrzené hmoty, jinak dodržujte obecné pokyny a předpisy pro bezpečnost stavebních resp. malířských prací.

9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Skladujte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců u balení 2 kg, nejméně 6 měsíců u balení 15 kg.

10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvu v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-1052/09-bg-at-cze**, 30.12.2009

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz

