



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 708 / 2015

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády ČR č. 312/2005 Sb.

vymezuje technické vlastnosti výrobku

Asfaltová izolační suspenze GUMOASFALT SA 12

uváděného na trh společností

PARAMO a. s.
Přerovská 560, 530 06 Pardubice
Česká republika
IČ: 48173355
DIČ: CZ699000139

z místa výroby

PARAMO a. s.
Přerovská 560, 530 06 Pardubice

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobků ve stavbě.

Počet stran: 6

Místo a datum vydání: Zlín, 23. 3. 2015

Platnost osvědčení do: 31. 3. 2018



A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'R. Čevelík'.

.....
RNDr. Radomír Čevelík
představitel autorizované osoby

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. (dále jen „NV 163“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 2/2014 z 10. 3. 2014. Identifikační data AO 224 jsou následující:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Třída Tomáše Bati 299,
764 21 Zlín, Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
telefon 577 601 612, fax 577 104 855, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost Paramo a. s. Identifikační data žadatele:

PARAMO a. s.
Přerovská 560, 530 06 Pardubice
Česká republika
IČ: 48173355
DIČ: CZ699000139
telefon 466 810 111, e-mail paramo@paramo.cz; www.paramo.cz

3.2. Identifikace výrobce

Výrobce posuzovaného výrobku je žadatel.

4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Asfaltová suspenze bentonitová GUMOASFALT SA 12 je vodní suspenze z asfaltu modifikovaného etylenvinylacetátovým kopolymérem, v níž je jako pevný emulgátor použit jemně mletý bentonit. Vyznačuje se dobrou vysokou a nízkoteplotní odolností zaschlého filmu, tj. odolností k slunečnímu záru a pružností při nízkých teplotách.

4.2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Asfaltová suspenze bentonitová GUMOASFALT SA 12 se používá:

- ✓ k provádění bezešvých hydroizolačních povlaků na plochých a sklonitých střeších;
- ✓ k provádění lepících a krycích nátěrů na různých podkladech;

- ✓ na údržbu asfaltových krytin zhotovených z asfaltových pásů;
- ✓ k těsnění střešních detailů v kombinaci s výztužnou vložkou.

GUMOASFALT SA 12 se zpracovává za studena nanášením štětcem, stěrkou, pokrývačským kartáčem a stříkací pistolí. Při nanášení suspenze stříkací pistolí je možno upravit konzistenci naředěním vodou.

Zpracovává se při teplotě nad +5 °C, ne za deštivého počasí. Po nanesení suspenze zasychá na vzduchu za tvorby vodotěsné izolační vrstvy s velmi dobrou odolností proti povětrnostním vlivům. Při zasychání nesmí dojít ke styku s vodou.

4.3. Omezení použitelnosti výrobku

Výrobce garantuje užitné vlastnosti výrobku po dobu nejméně 1,5 roku (bubny) nebo 2 roky (drobné obaly) od data výroby – při dodržení předepsaných podmínek skladování.

4.4. Balení a skladování výrobku

Balení, značení a skladování se řídí ustanoveními uvedenými v zákoně o chemických látkách a chemických směsích, v platném znění.

Asfaltové suspenze bentonitové se skladují v dobře uzavřených obalech při teplotě 5 °C až 30 °C na suchém místě. Nesmí zmrznout. Před použitím je třeba promíchat.

5. Podklady předložené výrobcem nebo dovozcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- TN 23-074 „Asfaltové suspenze bentonitové GUMOASFALT SA 12, GUMOASFALT SA 23“, Paramo, a. s., Pardubice
- Protokol o zkoušce č. 30048, Paramo, a. s. Pardubice, 27. 8. 2014
- Protokol o zkoušce č. 130512, Paramo, a. s. Pardubice, 30. 10. 2013
- Európske technické osvedčenie ETA – 10/0003, Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., , 821 04 Bratislava, Slovenská republika, 19. 2. 2010
- Protokol o zkoušce, CSI a. s. Praha, 15. 7. 1998
- Protokol o zkoušce č. 90-07-0174, Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., Skúšobné pracovisko Tatranská Štrba, 18. 5. 2007
- Protokol o klasifikaci reakce na oheň č. PK1-01-014-067-C-0, PAVUS, a. s., Požární zkušebna Veselí nad Lužnicí, 17. 10. 2014
- Protokol o zkouškách reakce na oheň č. Pr-14-1.93, 17. 10. 2014

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- TN 23-074, Paramo a. s., Pardubice
- ČSN 73 2577
- ČSN EN 1928
- ČSN EN ISO 62
- ČSN EN 1110
- ČSN EN 1109



7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163

Asfaltové hydroizolační hmoty jsou stanovené stavební výrobky. V rámci přílohy 2 NV 163 spadají do skupiny č. 5 *Ochranné, tepelně izolační materiály a výrobky, hydroizolační materiály, střešní krytiny a lepidla*, podskupiny 2 *Hydroizolační vrstvy, střešní pojistné hydroizolační vrstvy, parotěsné vrstvy v budovách, střešní lité hydroizolační sestavy a 4 Hydroizolační materiály pro izolaci podlah, základových van, stěn, vodorovných konstrukcí.*

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 2 a 4 stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 7. Podle § 10 NV 163 lze na žádost výrobce nebo dovozce tento postup nahradit postupem podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody

Pro daný výrobek byly v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracovány technické návody č. 05.02.03 a_c_d a 05.04.03. Vymezení požadavků bylo provedeno s použitím těchto návodů, se zpřesněním na základě deklaráce výrobce – výše citovaná TN 23-074.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s článkem 7.3 tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Požadovaná hodnota
1	Přidržnost k podkladu	ČSN 73 2577	min. 0,25 MPa
2	Vodotěsnost (0,2 MPa, 24 h)	ČSN EN 1928, met. A	nepropouští vodu
3	Nasákavost	ČSN EN ISO 62	max. 15 %
4	Stévkavost, 100°C, 6 h, svislá poloha	ČSN EN 1110	max. 2 mm
5	Ohyb na trnu o Ø 30 mm, 4°C	ČSN EN 1109	bez narušení povrchu

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

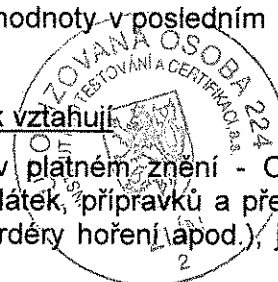
V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných vlastností.

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na výrobek se vztahuje Nařízení (ES) 1907/2006 v platném znění - Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření apod.), jejichž užití není nařízením omezeno.



9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

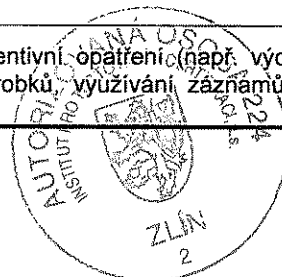
Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163 ve znění NV 163 a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce č. 2:

Poř. č.	Oblast systému řízení výroby	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobku, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)



9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.2.1. Postup podle § 5 NV 163 – Certifikace

Tento postup se uplatní v případě volby certifikace výrobku žadatelem (§10). Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě dovozu stavebních výrobků je za kontrolu dovážených výrobků zodpovědný dovozce.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u dovozce a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost uvádět výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcí nebo dovozci.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitole 9.1. nebo 9.2.

Během dohledu odebírá pracovník autorizované osoby vzorky za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby.

10. Ověřovací zkoušky

Pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. Petr Karlík

